



Lieferprogramm

Qualitäten

Automatenstähle nach DIN 1651
9 S 20, 9 SMn 28, 9 SMn 36, 10 S 20,
15 S 20, 22 S 20, 35 S 20,
45 S 20, 60 S 20
(auch mit Blei- und Tellur-Zusatz)

Maschinenbaustähle
nach DIN 17100
(Gütwerte nach DIN 1652)
St 33-1, St 34-1, St 37-1, St 38-1, St 42-1
St 33-2, St 34-2, St 37-2, St 38-2, St 42-2
St 50-2, St 60-2, St 70-2, St 37-3, St 42-3
St 52-3

Einsatzstähle nach DIN 17210
(Gütwerte nach DIN 1652)
C 10, C 15, C 22
(auch Blei- und Tellur-Zusatz)

Vergütungsstähle nach DIN 17200
(Gütwerte nach DIN 1652)
C 22, C 35, C 45, C 53, C 60
(auch mit Blei- und Tellur-Zusatz)

Unlegierte Baustähle
nach DIN 17210 und 17200
Ck 10, Ck 15, Ck 22, Ck 35, Ck 45,
k 53, Ck 60
Cf 35, Cf 45, Cf 53, Cf 56

Legierte Baustähle
nach DIN 17210 und 17200
15 Cr 3, 16 MnCr 5, 20 MnCr 5,
15 CrNi 6, 18 CrNi 8, 34 Cr4, 37 Cr4,
41 Cr 4
40 Mn 4, 30 Mn 5, 37 MiSi 5,
52 MnV 7, 50 CrV 4, 20 MoCr 4,
25 MoCr 4
25 CrMo 4, 34 CrMo 4, 42 CrMo 4,
50 CrMo 4

Nichtrostende und säurebeständige
Stähle

Unlegierte und legierte Werkzeug-
stähle

Schraubenzieherstähle

Rißgeprüftes Material kann auf
Wunsch geliefert werden.

Abmessungen

Rund:
2 - 160 mm rd., davon
2 - 14 mm rd. in Ringen
2 - 160 mm rd. in Stäben

Vierkant:
4 - 100 mm vkt., davon
4 - 12 mm in Ringen
4 - 100 mm in Stäben

Sechskant:
3 - 70 mm SW, davon
3 - 15 mm SW in Ringen
3 - 70 mm SW in Stäben

Ringgewichte

50 - 120 kg Ringe,
Innendurchmesser ca. 550 mm

200 m- 500 kg Ringe,
Innendurchmesser ca. 750 mm

500 - 2000 kg fadengespulte Coils,
Innendurchmesser ca. 600 mm

Fixlängen von 50 mm bis 1500 mm
+ 1 mm im Bereich von 4 - 24 ∅

Herstellungslängen von 2000 mm bis
6000 mm + 25 mm

Toleranzen

Rund: DIN 668, 669, 670, 671
Vierkant: DIN 178 (ISO 9-11)
Sechskant: DIN 176 (ISO 9-11)
Flach: DIN 174 und DIN 6880
(Keilstahl)
geschliffen: ISO 6-9